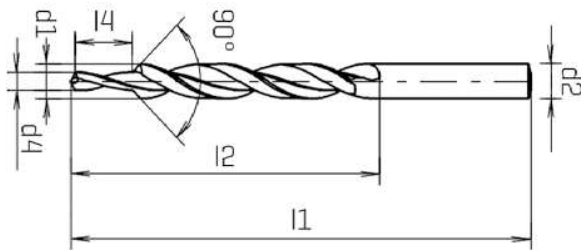
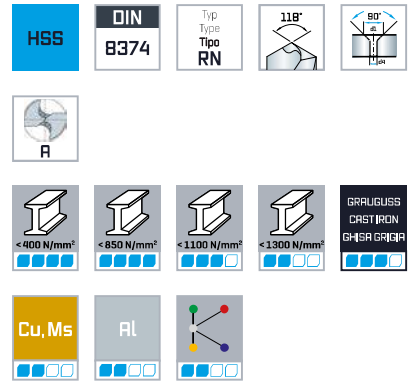


**D** Mehrfasen-Stufenbohrer  
DIN 8374 RN-fein, 90°

**E** Subland drills DIN 8374  
RN-fine, 90°

**I** Punta a gradino per sedi viti  
DIN 8374 RN fine, 90°



	d1 <sub>h8</sub> mm	d2 <sub>h8</sub> mm	d4 <sub>h8</sub> mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	∠	STEAMED	Code 841 Art.-Nr.	
<b>M 3</b>	6,00	6,00	3,2	93	57	9	90°		0084100600100	1
<b>M 4</b>	8,00	8,00	4,3	117	75	11	90°		0084100800100	1
<b>M 5</b>	10,00	10,00	5,3	133	87	13	90°		0084101000100	1
<b>M 6</b>	11,50	11,50	6,4	142	94	15	90°		0084101150100	1
<b>M 8</b>	15,00	15,00	8,4	169	114	19	90°		0084101500100	1
<b>M 10</b>	19,00	19,00	10,5	198	135	23	90°		0084101900100	1

**D** Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft zur Herstellung von Durchgangs löchern – Ausführung fein – nach ISO 273, wobei gleichzeitig Schraubenkopfsenkungen (90°) der Form A, Ausführung fein (f) erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleinen.

**E** Subland twist drills with straight shank for drilling clearance holes – accuracy class “fine” – according to ISO 273, with the simultaneous countersinking for the screw head (90°) to shape A accuracy class “fine” (f). The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.

**I** Punta a gradino ad eliche indipendenti codolo cilindrico esecuzione di fori passanti finitura “fine” – secondo ISO 273 – e contemporanea esecuzione della svasatura (90°) nella forma A finitura fine (f). La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l’avanzamento in funzione del diametro minore.

